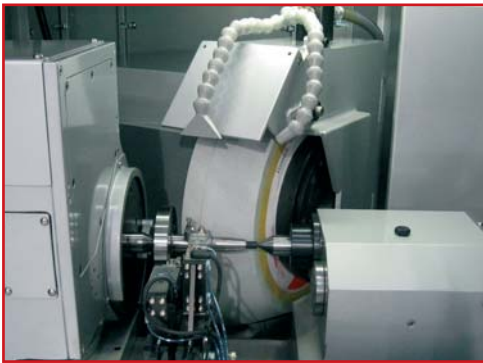


# OGM NCAGB

## Angle Typ CNC Cylindrical Grinder Schrägeinstich Rundschleifmaschine



### Heavy duty machine construction

- Heavily ribbed Meehanite T- shape casting assures optimum rigidity and accuracy
- Double V guide ways for longitudinal movement
- Angle type grinding head (300 fixed)

### Easy to use operating software

- Setup using Teach in functions
- No programming skills needed
- Various grinding and dressing cycles included
- Dress interrupt function during grinding process



### Kompakte Maschinenkonstruktion

- T-förmiges Maschinenbett aus einem Stück.
- Handgeschabte Doppel-V-Führungen für Tisch
- Schleifkopf 300 geschwenkt

### Komfortable Bedienung

- Einfache Datenerfassung durch Teach In
- Keine Programmierkenntnisse erforderlich
- Verschiedenste Schleif- und Abrichtzyklen bereits definiert
- Abrichtunterbrechung während des Schleifens jederzeit wählbar

**Okamoto**

OGM NCAGB

# OGM NCAGB



## Specifications • Spezifikationen



|                       | Item – NCAG Series       | 330                           | 350     | Beschreibung              |                            |
|-----------------------|--------------------------|-------------------------------|---------|---------------------------|----------------------------|
| <b>Capacity</b>       | Table yaw                | 320 mm                        | 350 mm  | Max Werkstück Durchmesser | <b>Kapazität</b>           |
|                       | Distance between centres | 300 mm                        | 500 mm  | Spitzenweite              |                            |
|                       | Max Proc. Diameter       | 300 mm                        |         | Max. Schleifdurchmesser   |                            |
|                       | Max Workpiece Mass       | 150 kg (centre operation)     |         | Max. Werkstück Gewicht    |                            |
| <b>Grinding Wheel</b> | Dimensions               | Ø 510 x 25 x Ø 203 mm         |         | Abmaße                    | <b>Schleifscheibe</b>      |
|                       | Rotation speed           | 1685 / 2247 min <sup>-1</sup> |         | Geschwindigkeit           |                            |
|                       | Surface speed            | 45 m/sec                      |         | Schnittgeschwindigkeit    |                            |
|                       | X-axis distance          | 300 mm                        |         | Weg X-Achse               |                            |
| <b>X- Axis</b>        | Rotaton angle (deg)      | Right rotation 30 deg fixed   |         | Winkel                    | <b>X- Achse</b>            |
|                       | Min increment            | 0.0001 mm                     |         | Kleinste Eingabeeinheit   |                            |
|                       | Rapid feed               | 10 m/min                      |         | Eilgang                   |                            |
|                       | Z-axis distance          | 600 mm                        | 800 mm  | Weg Z-Achse               |                            |
| <b>Z- Axis</b>        | Rotation angle           | adjustment                    |         | Winkel                    | <b>Z - Achse</b>           |
|                       | Min. increment           | 0.0001 mm                     |         | Kleinste Eingabeeinheit   |                            |
|                       | Rapid feed               | 20 m/min                      |         | Eilgang                   |                            |
|                       | Spindle type             | Dead Centre                   |         | Typ                       |                            |
| <b>Workhead</b>       | Centre's taper           | MT 4                          |         | Aufnahmekegel             | <b>Werkstück Spindel</b>   |
|                       | Spindle hole diameter    | 18 mm                         |         | Spindeldurchlass          |                            |
|                       | Rotation speed           | 10 - 500 min <sup>-1</sup>    |         | Geschwindigkeit           |                            |
|                       | Rotation angle           | fixed                         |         | Winkel                    |                            |
| <b>Tailstock</b>      | Tail stock axis distance | 30 mm                         |         | Weg                       | <b>Reitstock</b>           |
|                       | Centre's taper           | MT 4                          |         | Aufnahmekegel             |                            |
| <b>Motors</b>         | Main spindle             | 7.5 kw (11 kw option)         |         | Schleifspindel            | <b>Motoren</b>             |
|                       | X-axis                   | 2.1 kw                        |         | X-Achse                   |                            |
|                       | Z-axis                   | 2.1 kw                        |         | Z-Achse                   |                            |
|                       | Lubrication              | 0.75 kw                       |         | Schmierung                |                            |
| <b>Floorplan</b>      | Frontage                 | 3000 mm                       |         | Länge                     | <b>Platzbedarf Gewicht</b> |
|                       | Width x Height           | 2100 x 2500 mm                |         | Breite x Höhe             |                            |
|                       | Mass                     | 4000 kg                       | 4500 kg | Gewicht                   |                            |

### Optional Accessories

- Position measuring system
- In process gauge
- 2 or 3 point steady rest
- Work support system
- Wheel balancer

### Zusatzausrüstungen

- Lagemesssystem
- Durchmesser Messsystem
- Manuelle 2-Punkt und 3-Punkt Lünette
- Auflageböcke
- Auswuchtsystem

## GRIND - X

OKAMOTO PRECISION SYSTEMS

# Okamoto

Okamoto Machine Tool Europe GmbH  
 Paul-Ehrlich-Straße 9 · 63225 Langen · Germany  
 Tel. ++49 (0) 6103 - 201 100 · Fax ++49 (0) 6103 - 201 1020  
[www.okamoto-europe.de](http://www.okamoto-europe.de)  
 (U.K.Office) Gelders Hall Road, Shepshed, Loughborough,  
 Leicestershire LE 12 9NH/U.K.  
 Tel. (U.K.) 1509 600 600 · Fax (U.K.) 1509 600 159