

ACC SA

**Manual operated
Precision Surface Grinding Machine
with OKAMOTO own control.**

**Besonders komfortable,
konventionelle Maschine mit
elektronischer Steuerung**



Feature-Packed, electronically operated machine

- Fully automatic machine cycle with the possibility of manual operation

Heavy duty machine construction

- New modern design combined with well proved OKAMOTO technology.
- Heavily ribbed Meehanite casting, assures optimum rigidity and accuracy for both, heavy-duty and extra fine grinding requirements
- Double V Guide ways for both cross and longitudinal movement

Easy to operate advanced Surface- and profile grinding machine with the OKAMOTO guarantee of high rigidity and precision processing

- Digital read out for cross movement is fitted as standard.
- Conventional cross feed handle is replaced with electronic pulse generator located on the front of the machine

Extra built in Strength to Wheelhead assembly

- Ideally suited for grinding hard materials.



Besonders komfortable, leicht zu bedienende, konventionelle Maschine mit OKAMOTO-eigener elektronischer Steuerung

- Einfacher, vollautomatischer Arbeitsablauf, gepaart mit der Möglichkeit zur manuellen Bedienung

Kombination bewährter OKAMOTO-Technik mit fortschrittlichem Design

- Von OKAMOTO aus einer Hand gefertigt
- Hauptbaugruppen mit hoher Steifigkeit bei besten Dämpfungseigenschaften
- Doppel-V-Führungen für Längs- und Querachse

Fortschrittliche Flach- und Profilschleifmaschine mit Technologie für garantierte Hochgenauigkeitsbearbeitung

- Glasmaßstab für die Querachse standardmäßig
- Tischbewegungen erfolgen mittels elektronischen Handrads über Kugelumlaufspindel und Servomotor

Okamoto

ACC SA



	Specifications	ACC 52 SA	ACC 63 SA	Beschreibung	
Capacity	Table movement	650 x 230 mm	750 x 340 mm	Tischweg	Arbeitsbereich
	Chuck size	500 x 200 mm	600 x 300 mm	Magnetgröße	
	Table → new wheel	47.5 ~ 397.5 mm	22.5 ~ 322.5 mm	Tisch → neue Scheibe	
	Load	200 kg	420 kg	Belastung	
Table	T-slots	17mm x 1	17 mm x 3	T-Nuten	Tisch
	Speed	0.3 ~ 25 m / min		Geschwindigkeit	
Cross Feed	Int. Feed	0.5 ~ 12 mm	0.5 ~ 20 mm	Int. Bewegung	Querbewegung
	Cont. Feed	0 ~ 1000 mm / min		Kont. Bewegung	
	Rapid Feed	1000 mm / min		Eilgang	
	Handwheel grad.	0.001 / 0.01 / 0.05 mm		Handrad Einteilung	
Vertical Feed	Infeed	0.5 ~ 30 µm		Zustellung	Vertikalbewegung
	Rapid feed	1000 mm / min		Eilgang	
	Handwheel grad.	0.0001 / 0.001 / 0.01 mm		Handrad Einteilung	
	Spark out	0 ~ 5		Ausfeuerhübe	
Grinding Wheel	Size (D x W x B) mm	Ø 205 x 19 x Ø 50.8	Ø 355 x 38 Ø 127	Abmaße (DxBxD) mm	Schleifscheibe
	Speed	3000 ⁻¹	1500 ⁻¹	Geschwindigkeit	
Motors	Grinding Spindle	1.5 kw	3.7 kw	Schleifspindel	Motoren
	Hydraulic pump	0.75 kw	1.5 kw	Hydraulikpumpe	
	Vertical feed	0.55 kw		Senkrechtbewegung	
Floor Plan	(LxWxH) mm	3030x1955x2280	3350x2160x2280	(LxBxH) mm	Aufstellplan
	Weight	2100 kg	3500 kg	Gewicht	

Optional Accessories

- Coolant systems
- Electro-magnetic chuck
- Grinding wheel balancer
- Wheel adaptor
- Hydraulic oil temperature controller
- Automatic wheel wear compensation incl. hydraulic overhead dresser

Zusatzrüstungen

- Kühlmittelsysteme
- Elektromagnetspannplatte
- Auswuchtsystem mit Auswuchtdorn
- Ersatzscheibenflansch
- Hydrauliköl-Temperaturregler
- Automatischer Abrichtprozess mit Kompensation

GRIND - X

OKAMOTO PRECISION SYSTEMS

Okamoto

Okamoto Machine Tool Europe GmbH
 Paul-Ehrlich-Straße 9 · 63225 Langen · Germany
 Tel. ++49 (0) 6103 - 201 100 · Fax ++49 (0) 6103 - 201 1020
www.okamoto-europe.de
 (U.K.Office) Gelders Hall Road, Shepshed, Loughborough,
 Leicestershire LE 12 9NH/U.K.
 Tel. (U.K.) 1509 600 600 · Fax (U.K.) 1509 600 159