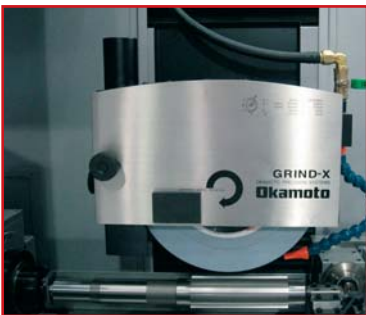


# ACC CA2

## CNC controlled Precision Surface und Profile Grinding Machine

### CNC-gesteuerte Präzisions-Flach- und Profilschleifmaschine



#### Higher Accuracy

- Column type cross movement
- Extended frame in X and Z axis to eliminate overhang
- Precision linear guide ways and high precision ball screws
- Wider column for extra accuracy and lower table position for easy access

#### Easy Set Up

- Conversational input requires no special skills
- Quick determination of dressing and grinding position
- Regular and irregular pitch slots, step and side grinding cycle



#### Höchste Präzision

- Säulenvorschub für Querbewegung
- Größeres Maschinebett in X und Z Achse zu Minimierung der Überhänge
- Hochpräzisions-Linearführungen und Kugelumlaufspindeln
- Extra breite Säule für Stabilität und niedrige Tischhöhe für bessere Zugänglichkeit

#### Hoher Bedienkomfort

- Dialogeingabe-System zum Schleifen ohne Programmierkenntnisse
- Schnelles Festlegen der Abricht- und Schleifpositionen mittels TEACH IN
- Verschiedenste Schleifzyklen bereits voreingestellt

**Okamoto**

ACC CA2

# ACC CA2



## Specifications · Spezifikationen



	Specifications	64 CA2	84 CA2	104 CA2	106 CA2	Beschreibung	
<b>Capacity</b>	Table movement	800 x 440 mm	1000 x 440 mm	1200 x 440 mm	1200 x 652 mm	Tischweg	<b>Arbeitsbereich</b>
	Chuck size	600 x 400 mm	800 x 400 mm	1000 x 400 mm	1000 x 600 mm	Magnetgröße	
	Table → new wheel	22.5 ~ 522.5mm			-2.5 ~ 497.5 mm	Tisch → neue Scheibe	
	Load	1000 kg			1500 kg	Belastung	
<b>Table</b>	Speed	3 ~ 25 m / min				Geschwindigkeit	<b>Tisch</b>
<b>Cross Feed</b>	Int. Feed	0.5 ~ 20 mm				Int. Bewegung	<b>Querbewegung</b>
	Cont. Feed	0 ~ 2000 mm / min				Kont. Bewegung	
	Handwheel grad.	0.001 / 0.01 / 0.05 mm				Handrad Einteilung	
<b>Vertical Feed</b>	Infeed	0.5 ~ 30 µm				Zustellung	<b>Vertikalbewegung</b>
	Rapid feed	1000 mm / min				Eilgang	
	Handwheel grad.	0.0001 / 0.001 / 0.01 mm				Handrad Einteilung	
	Spark out	0 ~ 5				Ausfeuertübe	
<b>Grinding Wheel</b>	Size (D x W x B) mm	Ø 355 x 38 x Ø 127		Ø 405 x 50 Ø 127		Abmaße (DxBxD) mm	<b>Schleif-scheibe</b>
	Speed	500 ~ 2500 <sup>-1</sup>				Geschwindigkeit	
<b>Motors</b>	Grinding Spindle	7.5 kw				Schleifspindel	<b>Motoren</b>
	Hydraulic pump	2.2 kw				Hydraulikpumpe	
	Vertical feed	0.75 kw				Senkrechtbewegung	
<b>Floor Plan</b>	(LxWxH) mm	2770x2577x2203	3491x2577x2230	4185x2577x2203	34190x2900x2250	(LxBxH) mm	<b>Aufstellplan</b>
	Weight	4000 ~ 4500 kg			5500kg	Gewicht	

### Optional Accessories

- Coolant systems
- Electro-magnetic chuck
- Grinding wheel balancer
- Wheel adaptor
- Hydraulic oil temperature controller

### Zusatz-ausrüstungen

- Kühlmittelsysteme
- Elektromagnetspannplatte
- Auswuchtsystem mit Auswuchtdorn
- Ersatzscheibenflansch
- Hydrauliköl-Temperaturregler

## GRIND - X

OKAMOTO PRECISION SYSTEMS

# Okamoto

Okamoto Machine Tool Europe GmbH  
 Paul-Ehrlich-Straße 9 · 63225 Langen · Germany  
 Tel. ++49 (0) 6103 - 201 100 · Fax ++49 (0) 6103 - 201 1020  
[www.okamoto-europe.de](http://www.okamoto-europe.de)  
 (U.K.Office) Gelders Hall Road, Shepshed, Loughborough,  
 Leicestershire LE 12 9NH/U.K.  
 Tel. (U.K.) 1509 600 600 · Fax (U.K.) 1509 600 159