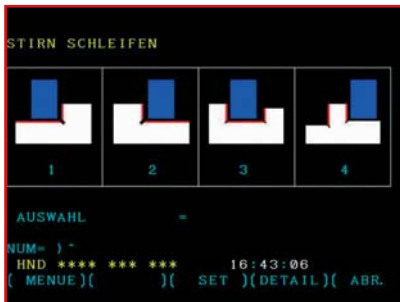
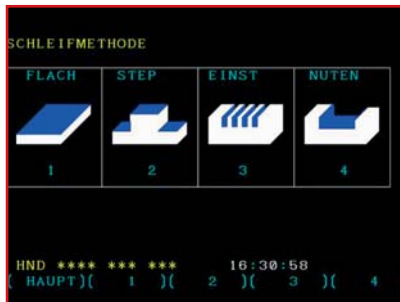




ACC CA1

NC controlled Precision Surface Grinding Machine

Besonders komfortable, NC-gesteuerte Flachsleifmaschine



Advanced Performance with economically design

- Fully automatic grinding cycle with rough-, fine-, shift plunge- and dress cycle

Heavy duty machine construction

- New modern design combined with well proved OKAMOTO technology.
- Heavily ribbed Meehanite casting, assures optimum rigidity and accuracy for both, heavy-duty and extra fine grinding requirements
- Double V Guide ways for longitudinal movement

Easy to operate advanced Surface grinding machine with the OKAMOTO guarantee of high rigidity and precision processing

- Easy to setup using Teach-in function
- Colour display with dialog system
- Up to 99 Faces in one cycle (incl. shoulder)
- Dress cycle with compensation either from table or over head



Zukunftsweisende NC-gesteuerte Flachsleifmaschine

- Vollautomatischer Schleifprozess mit Schrapp-, Schlicht-, Mehrfacheinstich und Abrichtzyklus

Kombination bewährter OKAMOTO Technik mit fortschrittlichen Design.

- Hauptbaugruppen mit hoher Steifigkeit bei besten Dämpfungseigenschaften
- Doppel-V-Führungen für Längsachse
- Tischbewegungen erfolgen mittels elektronischen Handrads über Kugelumlaufspindel und Servomotor

Fortschrittliche Flachsleifmaschine mit Technologie für garantierte Hochgenauigkeitsbearbeitung bei höchster Produktivität

- Alle Positionen mit Teach In Funktion einstellbar
- Farbbildschirm mit Dialogführung.
- Bis zu 99 Flächen in einem Zyklus (incl. Schultern)
- Abrichtzyklus mit Intervallfunktion und Kompensation, wahlweise vom Tisch oder Überkopf

Okamoto

ACC CA1

ACC CA1



Specifications · Spezifikationen



	Specifications	64 CA1	84 CA 1	104 CA 1	106 CA 1	Beschreibung	
Capacity	Table movement	800 x 440 mm	1000 x 440 mm	1200 x 440 mm	1200 x 652 mm	Tischweg	Arbeitsbereich
	Chuck size	600 x 400 mm	800 x 400 mm	1000 x 400 mm	1000 x 600 mm	Magnetgröße	
	Table → new wheel	22.5 ~ 522.5mm			-2.5 ~ 497.5 mm	Tisch → neue Scheibe	
	Load	1000 kg			1500 kg	Belastung	
Table	Speed	3 ~ 25 m / min				Geschwindigkeit	Tisch
Cross Feed	Int. Feed	0.5 ~ 20 mm				Int. Bewegung	Querbewegung
	Cont. Feed	0 ~ 2000 mm / min				Kont. Bewegung	
	Handwheel grad.	0.001 / 0.01 / 0.05 mm				Handrad Einteilung	
Vertical Feed	Infeed	0.5 ~ 30 µm				Zustellung	Vertikalbewegung
	Rapid feed	1000 mm / min				Eilgang	
	Handwheel grad.	0.0001 / 0.001 / 0.01 mm				Handrad Einteilung	
	Spark out	0 ~ 5				Ausfeuertübe	
Grinding Wheel	Size (D x W x B) mm	Ø 355 x 38 x Ø 127		Ø 405 x 50 Ø 127		Abmaße (DxBxD) mm	Schleif-scheibe
	Speed	500 ~ 2500 ⁻¹				Geschwindigkeit	
Motors	Grinding Spindle	7.5 kw				Schleifspindel	Motoren
	Hydraulic pump	2.2 kw				Hydraulikpumpe	
	Vertical feed	0.75 kw				Senkrechtbewegung	
Floor Plan	(LxWxH) mm	2770x2577x2203	3491x2577x2230	4185x2577x2203	34190x2900x2250	(LxBxH) mm	Aufstellplan
	Weight	4000 ~ 4500 kg			5500kg	Gewicht	

Optional Accessories

- Coolant systems
- Electro-magnetic chuck
- Grinding wheel balancer
- Wheel adaptor
- Hydraulic oil temperature controller

Zusatz-ausrüstungen

- Kühlmittelsysteme
- Elektromagnetspannplatte
- Auswuchtsystem mit Auswuchtdorn
- Ersatzscheibenflansch
- Hydrauliköl-Temperaturregler

GRIND - X

OKAMOTO PRECISION SYSTEMS

Okamoto

Okamoto Machine Tool Europe GmbH
 Paul-Ehrlich-Straße 9 · 63225 Langen · Germany
 Tel. ++49 (0) 6103 - 201 100 · Fax ++49 (0) 6103 - 201 1020
www.okamoto-europe.de
 (U.K.Office) Gelders Hall Road, Shepshed, Loughborough,
 Leicestershire LE 12 9NH/U.K.
 Tel. (U.K.) 1509 600 600 · Fax (U.K.) 1509 600 159