



ACC EXB

Surface Grinding Machine with Teach-In programming for wheel dressing und grinding



More advanced performance with an ergonomically design

- The operation control panel combines the use of conventional switches, computer keypad and CRT.
- Electronic cross feed pulse generator is located on the front of the crossslide.

Higher productivity

- Full automatic grinding cycle which includes rough, fine, shift-plunge, and wheel head retraction dressing interval is programmable with automatic compensation and aircut allowances.
- Automatic 3-step grinding cycle included with high accurate repeatability for cross movement.
- Dress interruption.

Unique software developed by Okamoto

- Work/Chuck Datum Position
Grinding data
Dressing data
Easy to setup Teach-In function.

NC-Flachschleifmaschine einfaches programmiertes Schleifen und Abrichten mit Teach-In-Funktionen



Zukunftweisende NC-Schleifmaschine in ergonomischer Gestaltung

- Die im Bedienpult eingebrachten Bedienelemente ermöglichen eine einfache Bedienung mit Eingabe auf dem CRT-Bildschirm
- Das elektronische Handrad für die Querbewegung ist an der Frontseite der Maschine angebracht.

Hohe Produktivität

- Vollautomatische Schleifprozesse mit Schrupp- und Schlichtfunktionen, Mehrfacheinstich, Schleifkopfrückstellung, Abrichtintervall und integrierter automatischer Kompensation mit Luftspaltsteuerung.
- Automatischer Schleifprozess von bis zu drei unterschiedlichen Schleifoperationen und hoher Wiederholgenauigkeit in einem Arbeitsprozess.

Einzigartige OKAMOTO-Software

- Wahlmöglichkeit des Bearbeitungsmodus Tischarbeiten oder Überkopfabrichten
Eingabe des Abtrages über Zeichnungsmaß oder Aufspanfläche mit Teach-In Funktionen.



Okamoto

ACC EXB

ACC EXB



Specifications • Spezifikationen

	Beschreibung/ Specifications	Einheit/Unit	52EXB	63EXB	64EXB	65EXB	84EXB	105EXB
Arbeitsbereich Capacity	max. Tischlängsbewegung max. Longitudinal Travel	mm	650	750			950	1150
	max. Tischquerbewegung max. Cross Travel	mm	230	340	440	540	440	540
	max. Höhenbeweg. Unterkante neue Scheibe –Tisch / max. Distance under Wheel to Table Surface	mm	47.5-397.5	22.5-322.5 (522.5 Opt.)			22.5-522.5	
	Magnetaufspannfläche Magnetic Chuck Size	mm	500x200	600x300	600x400	600x500	800x400	1000x500
maximale Tischbelastbarkeit Table Load Capacity incl. Chuck Weight	kg	200	420			700		
Tisch Table	T-Nuten (Anzahl x Breite) T-Slots (No x Width)	mm	17x1	17x3				
	Hydraulischer Vorschub Hydraulic Feed Rate	m/min	0.3-25			3-25		
Quer- bewegung Cross Feed	Schrittweiser Vorschub Intermittant Feed	mm	0.5-12	0.5-20				
	Kontinuierlicher Vorschub Continuous Feed Rate	mm/min	0-1000					
	Vorschub je Umdrehung am Handrad Rapid Feed	mm/min	4000					
	Teilstrich Handrad Handfeed Dial Graduation	mm	0.0001/0.001/0.01					
Vertikal- bewegung Vertical Feed	Automatische Zustellung Automatic Down Feed	mm/min	0-1000					
	Zustellung pro Teilstrich Handrad Handfeed Dial Graduation	mm	0.0001/0.001/0.01					
	Anzahl der Ausfeuerhübe No. of Spark Out	time	0-5					
	Vertikal-Schnellverstellung Rapid Feed Rate	mm/min	1000					
Schleifscheibe Grind. Wheel	Durchmesser x Breite x Bohrung Size: Durchmesser x Breite x Bohrung	mm	ø225x19xø50.8	ø355x38xø127				
	Drehzahl / Speed	rpm	3000	1500				
Motoren Motors	Schleifspindel Grinding Wheel Spindle	kw	1.5/2(2.20pt.)	3.7/4 (7.5 Opt.)				
	Hydraulikpumpe / Hydraulic Oil Pump	kw	0.75/4	1.5/4		2.2/4		
Stromversorg. Power Supply	Anschlusswerte Required Power Consumption	KVA	8	10,5				
Platzbedarf Floor Space	(LxWxH)	mm	2400x2100x2400	2800x2400x2400	2800x2600x2400	2800x2800x2800	3300x2600x2900	4300x2800x2900
Gewicht Weight	Nettogewicht / Net Weight	kg	2.300	3.000	3.400	3.800	4.200	5.600



Zusatzausrüstungen

- Kühlmittelsysteme
- Elektromagnetspannplatte
- Auswuchtsystem mit Auswuchtdorn
- Ersatzscheibenflansch
- Stufenlose Drehzahlregelung für Schleifspindel
- Hydrauliköl-Temperaturregler
- Schleifsäulenerhöhung um 200 mm



Optional Accessories

- Coolant System
- Electro-magnetic chuck
- Grinding wheel balancer
- Wheel adaptor
- Inverter system for grinding wheel spindle
- Hydraulic oil temperature controller
- 200 mm up higher-column for 63EX and 64EX

GRIND - X

OKAMOTO PRECISION SYSTEMS

Okamoto

Okamoto Machine Tool Europe GmbH

Paul-Ehrlich-Straße 9 · 63225 Langen · Germany

Tel. ++49 (0) 6103 - 201 100 · Fax ++49 (0) 6103 - 201 1020

www.okamoto-europe.de

(U.K.Office) Gelders Hall Road, Shepshed, Loughborough,
Leicestershire LE 12 9NH/U.K.

Tel. (U.K.) 1509 600 600 · Fax (U.K.) 1509 600 159