

## Vollautomatische konventionelle Flachschleifmaschine



### Besonders komfortable, leicht zu bedienende Maschine mit Okamoto-Steuerung

- Mit Z- und X-Achsen-Anzeige, einfachem Arbeitsablauf und bequemer Bedienung.

### Fortschrittliche Schleifzyklen

- Automatisches Zwischenabrichten mit Abrichtkompensation, automatischer Schleifscheiben-Abrichtkompensation und Abrichtintervall-Auswahl. Ein Encodersystem, auf dem hydraulischen Überkopfabrichter angebracht, berechnet automatisch den Abrichtbetrag zum Fertigmaß beim Werkstück und sichert so eine hohe Wiederholgenauigkeit in der Produktion.
- Automatische Schleifscheibenrückstellung nach Prozessende bringt die Schleifscheibe wieder in die Startposition.

### Stabile und steife Maschinenkonstruktion

- Hauptbaugruppen mit hoher statischer und dynamischer Steifigkeit bei besten Dämpfungseigenschaften sowie höchste geometrische Genauigkeit der Maschinenbasis.

# ACC DXV



# Okamoto

# ACC DXV

# ACC DXV



## Specifications • Spezifikationen

	Beschreibung/ Specifications	Einheit/Unit	52DXV	63DXV	64DXV	65DXV	84DXV	95DXV	105DXV
<b>Arbeitsbereich</b>	max. Tischlängsbewegung max. Longitudinal Travel	mm	650	750			950	1150	1150
	max. Tischquerbewegung max. Cross Travel	mm	230	340	440	540	440	540	
<b>Capacity</b>	max. Höhenbeweg. Unterkante neue Scheibe –Tisch / max. Distance under Wheel to Table Surface	mm	47.5-397.5	22.5-322.5 (522.5 Opt.)			22.5-522.5		
	Magnetaufspannfläche Magnetic Chuck Size	mm	500x200	600x300	600x400	600x500	800x400	900x500	1000x500
	maximale Tischbelastbarkeit Table Load Capacity incl. Chuck Weight	kg	200	420		700			
<b>Tisch Table</b>	T-Nuten (Anzahl x Breite) T-Slots (No x Width)	mm	17x1	17x3					
	Hydraulischer Vorschub Hydraulic Feed Rate	m/min	0.3-25				3-25		
<b>Quer- bewegung</b>	Schrittweiser Vorschub Intermittant Feed	mm	0.5-12	0.5-20					
	Kontinuierlicher Vorschub Continuous Feed Rate	mm/min	0.1-1.0				0.2-1.0		
<b>Cross Feed</b>	Vorschub je Umdrehung am Handrad Rapid Feed	mm	5						
	Teilstrich Handrad Handfeed Dial Graduation	mm	0.02						
<b>Vertikal- bewegung</b>	Automatische Zustellung Automatic Down Feed	mm	0.0001-0.03						
	Zustellung pro Teilstrich Handrad Handfeed Dial Graduation	mm	0.0001/0.001/.0.01						
<b>Vertical Feed</b>	Anzahl der Ausfeuerhübe No. of Spark Out	time	0-5						
	Vertikal-Schnellverstellung Rapid Feed Rate	mm/min	400						
<b>Schleifscheibe Grind. Wheel</b>	Durchmesser x Breite x Bohrung Size: Durchmesser x Breite x Bohrung	mm	ø205x19xø50.8	ø355x38xø127					
	Drehzahl / Speed	rpm	3000	1500					
<b>Motoren Motors</b>	Schleifspindel Grinding Wheel Spindle	kw	1.5/2	3.7/4 (5.5/7.5 Opt.)					
	Hydraulikpumpe / Hydraulic Oil Pump	kw	0.75/4	1.5/4			2.2/4		
<b>Stromversorg. Power Supply</b>	Anschlusswerte Required Power Consumption	KVA	4.5	7.5	8.0				
<b>Platzbedarf Floor Space</b>	(LxWxH) L W H	mm	L 2.405 W 1.593 H 1.765	L 2.725 W 1.906 H 1.773	L 2.725 W 2.205 H 1.773	L 2.725 W 2.450 H 2.026	L 3.310 W 2.211 H 2.080	L 4.265 W 2.546 H 2.012	L 4.530 W 2.546 H 2.012
<b>Gewicht Weight</b>	Nettogewicht / Net Weight	kg	1.800	2.500	2.900	3.200	3.700	4.800	4.800



### Zusatz-ausrüstungen

- Kühlmittelsysteme
- Elektromagnetspannplatte
- Auswuchtsystem mit Auswuchtdorn
- Stufenlose Drehzahlregelung für die Schleifspindel
- Ersatzscheibenflansch
- Hydrauliköl-Temperaturregler
- Schleifsäulenerhöhung um 200 mm



### Optional Accessories

- Coolant System
- Electro-magnetic chuck
- Grinding wheel balancer
- Wheel adaptor
- Inverter system for grinding wheel spindle
- Hydraulic oil temperature controller
- 200 mm up higher-column

## GRIND - X

OKAMOTO PRECISION SYSTEMS

# Okamoto

Okamoto Machine Tool Europe GmbH

Paul-Ehrlich-Straße 9 · 63225 Langen · Germany

Tel. ++49 (0) 6103 - 201 100 · Fax ++49 (0) 6103 - 201 1020

www.okamoto-europe.de

(U.K.Office) Gelders Hall Road, Shepshed, Loughborough,  
Leicestershire LE 12 9NH/U.K.

Tel. (U.K.) 1509 600 600 · Fax (U.K.) 1509 600 159