



AERO LAP



Aero Lap

■ Aero Lap enables automatic slickenside mirror finishing for irregular shapes of punches, dies, pins and small-sized moulds by applying unique technology to accomplish the task that was previously performed almost entirely by manual labour.

Technology

■ Obtaining elasticity and adhesion by applying multi-solution and enable to polish and rub by the composite abrasives (Multi-Cone), which are gliding on the work target surface at high speed.



Aero Lap

■ Aero Lap ermöglicht es, unregelmäßige Profile auf Spiegelglanz zu polieren. Prägestempel, Formkerne für Spritzwerkzeuge, Schnittstempel, und Matrizen können maschinell gelappt werden, was bisher fast ausschließlich manuell zu bewerkstelligen war.

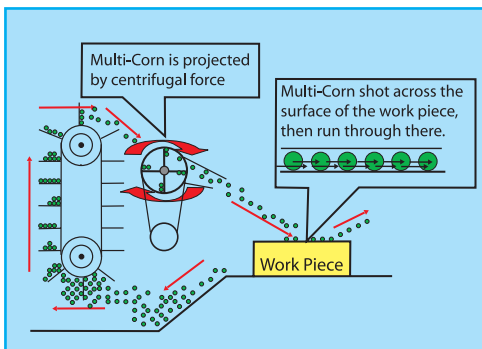
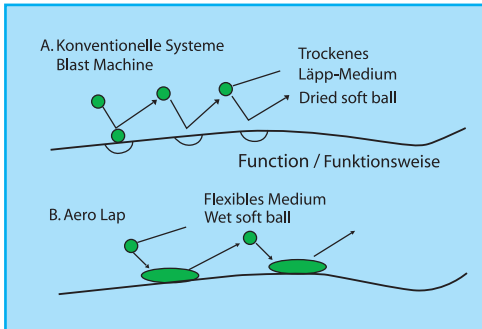
Technologie

■ Ein spezielles, elastisches Medium, welches mit abrasivem Material versetzt wird, gleitet mit hoher Geschwindigkeit über die zu bearbeitende Oberfläche, ohne diese geometrisch zu verändern.



GRIND - X
OKAMOTO PRECISION SYSTEMS
Okamoto

AERO LAP



Feature

- Easy Instant Lapping for Various Shapes
- Uniform Slickenside Mirror Finishing and Extremely Less Unnecessary Damage and Marring Shape
- Enhance Durability and Prolong Lifespan of Mould & Die (Especially Cold Forging)
- Improving PVD / CVD coating (Prior / Finishing Lapping)
- No Generating Dust and Excessive Noise

Multi-Cone is to use exclusively for AERO LAP MACHINE!

Aero Lap has been materialized for irregular shape mould mirror finishing by projection-method lapping using damped abrasives, which the conventional lapping could not accomplish effectively.

Furthermore, **the damped abrasives** enable to improve the followings:

- 1. High Rate of Lapping Efficiency**
 - Enables efficient lapping in short time without excessive damage.
- 2. Clean Lapping**
 - Clean working environment without generating dust.
 - Easy mechanical maintenance.
- 3. Measured Abrasives Meet Lapping Needs**
 - Providing several abrasives for various lapping (rough polish – glossy polish).
- 4. Low Running Cost**
 - The abrasives can be used for a long period.



Merkmale

- Problemloses Läppen unregelmäßiger Profile.
- Gleichmäßige Bearbeitung aller Flächen ohne Veränderung der Geometrie.
- Standzeitverlängerung aller Werkzeuge (Bohrer, Fräser, Umformstempel etc.).
- Geeignet für PVD / CVD Beschichtungen (Vor- / Spiegelglanz-Läppen).
- Geringe Staub- und Geräusentwicklung.

Multi-Cone ist speziell für AERO LAP-SYSTEME entwickelt worden!

AERO LAP wurde speziell zum Erzeugen von Hochglanzflächen mit unregelmäßigen Profilen entwickelt. Die spezielle Zusammensetzung des Mediums ermöglicht nun eine Automatisierung dieses Prozesses.

Des Weiteren bietet das Medium folgende Vorteile:

- 1. Effektiv**
 - Schnellste Läppergebnisse ohne geometrische Veränderungen.
- 2. Saubere Arbeitsbedingungen**
 - Keine Staubentwicklung.
 - Einfache Wartung.
- 3. Medium an Anforderungen anpassbar**
 - Multi-Cone ist in verschiedenen Körngrößen lieferbar (vorpulieren – Spiegelglanz).
- 4. Geringe Betriebskosten**
 - Lange Lebensdauer des Läppmediums.



SPECIFICATIONS

Standard Model (AYT-100)

- Power Source 1-phase (100V)
- Air Pressure 0.5 Mpa
- Size W470 x H1300 x D650 mm
- Application Size 200 x 200

Large-Sized Model (AYT-300)

- Power Source 1-phase (200V)
- Air Pressure 0.5 Mpa
- Size W700 x H1600 x D900 mm
- Application Size 300 x 300



SPEZIFIKATIONEN

Standard-Modell (AYT-100)

- Elektrische Anschlusswerte 1-Phase (100V)
- Luftanschluss 0.5 Mpa
- Platzbedarf B470 x H1300 x T650 mm
- Werkstückgröße 200 x 200

Modell (AYT-300)

- Elektrische Anschlusswerte 1-Phase (200V)
- Luftanschluss 0.5 Mpa
- Platzbedarf B700 x H1600 x T900 mm
- Werkstückgröße 300 x 300

GRIND - X

OKAMOTO PRECISION SYSTEMS

Okamoto

Okamoto Machine Tool Europe GmbH
 Paul-Ehrlich-Straße 9 · 63225 Langen · Germany
 Tel. ++49 (0) 6103 - 201 100 · Fax ++49 (0) 6103 - 201 1020
 www.okamoto-europe.de
 (U.K.Office) Gelders Hall Road, Shepshed, Loughborough,
 Leicestershire LE 129NH/U.K.
 Tel. (U.K.) 1509 600 600 · Fax (U.K.) 1509 600 159